



11 精度出し

必要な精度を確保するよう機械全体を調整します。



12 運転調整

安定して正しく動作するように調整します。



13 試加工

仕様どおりに加工できることを確認します。



14 精度検査 最終検査

メーカー規格に準じた静的精度検査を実施します。ご希望により、お客様独自の運転機能検査、加工精度検査、外観仕様検査を行います。



15 完成立会検査 搬出(納入)

お客様立会いのもと仕上がりを確認・検査し、作業場から搬出します。



16 現地据付 トライアル・検収

お客様工場に設置し、試運転します。

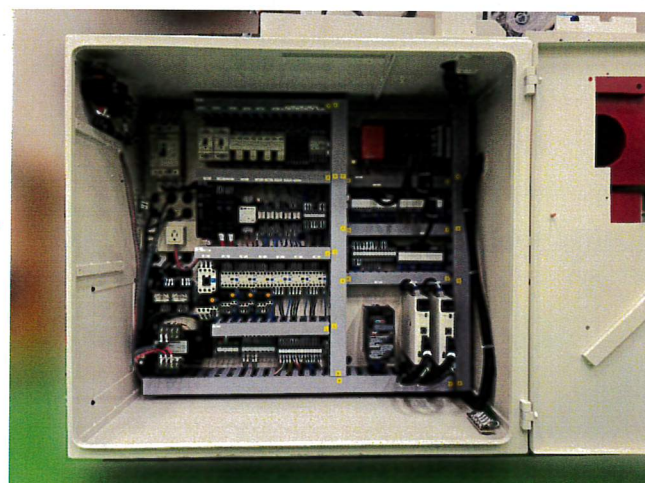


パーツ入手が難しい海外メーカー製は、電装国産化によりメンテナンスを容易に

輸入工作機械の電装部分を国産化し、ランニングコスト低減・長寿命化を実現

工作機械の中で最も故障しやすい電装部分をリニューアルします。

電装関連部品の入手が難しい古い輸入工作機械も電装部分を国産化することにより、純正部品を取り寄せるよりも迅速・低コストにリニューアルでき、以降のメンテナンスも容易になります。



ご用命はこちらまで ▶ TEL.045-822-3561



お問い合わせは



三宝精機工業株式会社
<https://www.sanpo-seiki.com>

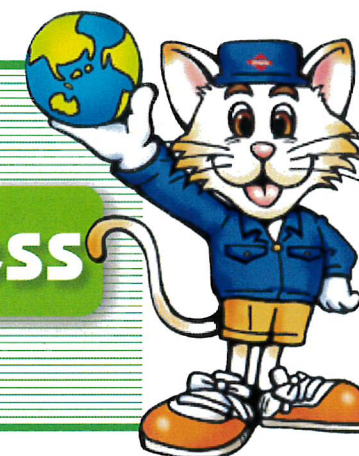
〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL 045-822-3561 FAX 045-821-3368
e-mail eigyou@sanpo-seiki.com

SANPO SEIKI

ネコプレス

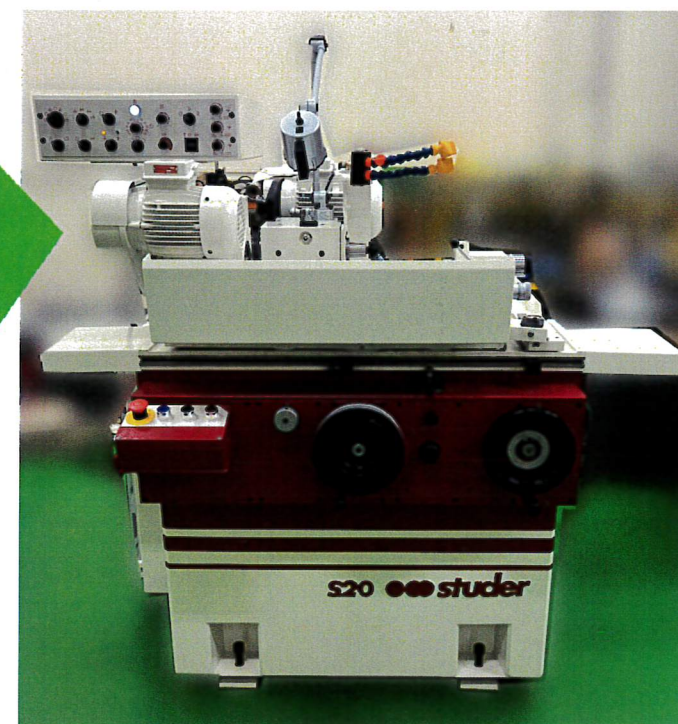
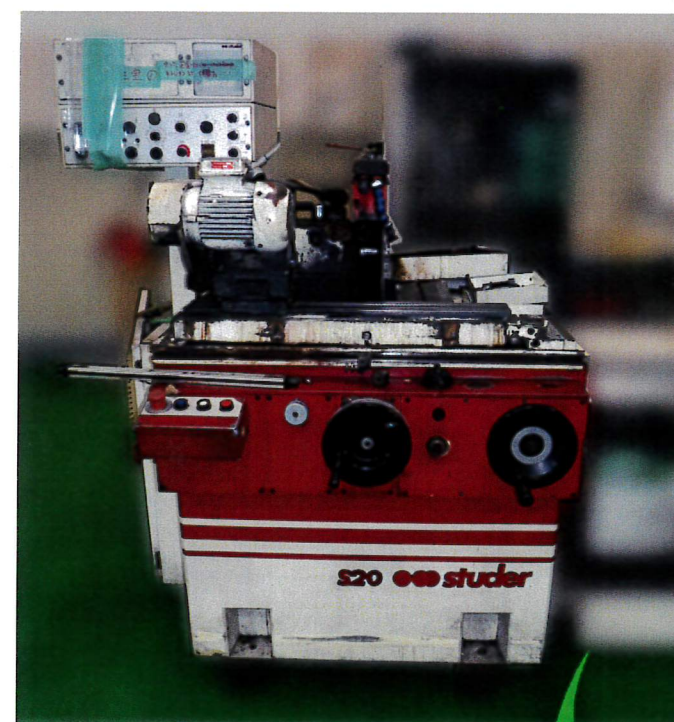
n・ECO Press

がんばろう!! 日本



NECOくん

長年にわたり使用した工作機械を機能・精度から外観まで見違えるようにリニューアルする三宝精機工業のオーバーホールは、幅広い経験と磨き上げられた技術に支えられています。業務に次かせない国内外さまざまなメーカーの工作機械を、お客様のご要望を最大限に生かしてオーバーホールする工程をご紹介します。



オーバーホールの
舞台裏



三宝精機工業株式会社
<https://www.sanpo-seiki.com>



Rev.2211

世界No.1の研削盤メーカー Fritz STUDER社円筒研削盤の機能・精度・外観を徹底的にオーバーホール

世界No.1の研削盤メーカーとして知られるスイスのFritz STUDER社。

三宝精機工業はこのFritz STUDER社製品のオーバーホール、NCレトロフィット、NCリプレースを数多く手掛けています。

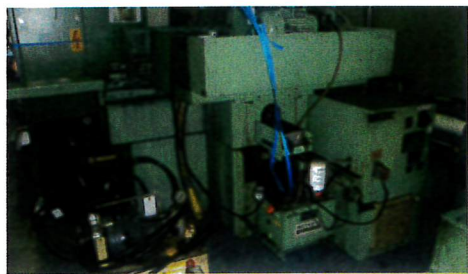
お客様それぞれの用途やご要望をしっかりと伺いした上で、熟練の技術者が作業し、確かな機能、精度を実現。テスト、調整を経て据付までを責任を持って承ります。

国内・国外メーカーを問わず、オーバーホールを手がけた製品に対してはすべて新規購入と同様に1年間の保証をお付けしています。



1 現状分析

対象となる工作機械の
現況を確認・分析します。



4 解体(バラシ)

パーツを取り外し、
分解します。



5 洗浄

高圧洗浄機やブラシに
よる手洗い等で各部分
の汚れや油等を落とす
ます。



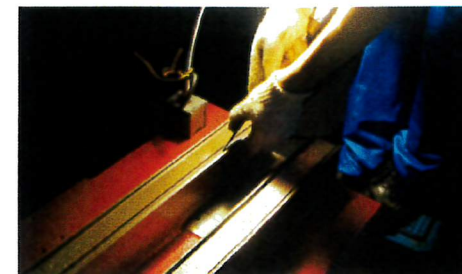
7 塗装

塗装除去、錆落とし、パテ
埋め、錆止め等の後、最
後に吹付けによる塗装
を行います。(色指定可能)



8 摺り合せ・部品交換

摺動面を加工(研削仕
上げ)した後、きさげ加
工による摺り合せ作業
を行います。



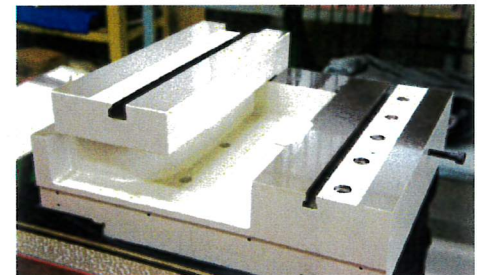
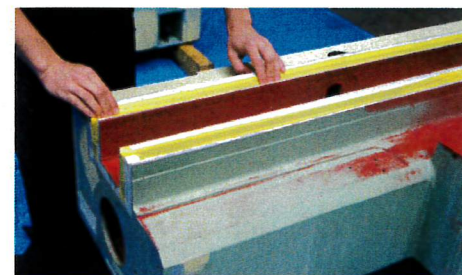
9 組み付け

取り外したパーツを元
通りに正確に組み付け
ます。



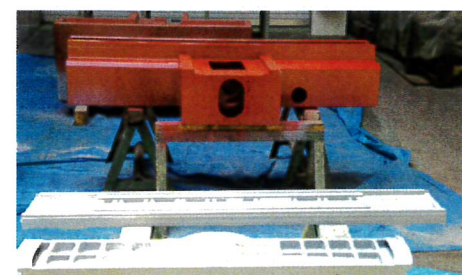
2 プランニング 仕様打ち合わせ 御見積

用途やご要望を伺い、
オーバーホールの仕様
を決めます。



6 部品チェック 分解立会検査

各部品の状況を確認し、
交換部品をリストアップ
します。



10 芯出し

主軸と他の軸との高さ
等の調整を行います。



3 搬入(お預り)

機械をお預かりし、
作業をする弊社作業場
へと移動します。

