

SANPO SEIKI

Company profile



三宝精機工業株式会社

超再生[®]

最高の技術提供はあたり前 あたり前を忘れず...

私達は、お客様より感謝の言葉を頂き、その言葉を原動力としプラスアルファのサービスを提供します。

精度を向上しロングライフ化する オーバーホール

熟練技術者があらゆる国のあらゆる工作機械に対応し、
新品に劣らない機能と精度をよみがえらせます

生産自動化・省力化に貢献する ロボットエンジニアリング

Sier
FA & Robot System
Integrator

ロボット導入に向けたコンサルティングから、
設計、製作、ティーチング、据付、運用支援までサポートします

機能や性能を向上し生産性を上げる レトロフィット

最新技術によるレトロフィットがオペレーションの負担を減らし、
加工精度や加工速度を向上して作業効率化を実現します

工作機械メーカーから メンテナンス業務を正式移管

トップレベルの実績と技術力は
工作機械メーカーからも信頼いただいています

生産現場をバックアップする その他のサービス

工場拡大・移設のご相談から中古機械のご紹介、
専用機・治具の開発、技術者派遣まで対応します

人手不足解消・固定費カットの切り札 生産自動化を推進するロボットエンジニアリング

生産ラインの省力化、自動化を図るロボット導入。当社は搬送やハンドリングだけではなく、今まで人手に頼ってきた「バリ取り」や「面取り」作業も可能にすることでお客様のニーズにマッチするロボット導入を提案。お客様の業務や体制に合わせたエンジニアリングで生産自動化をサポートします。

作業の流れ



用途・予算に最適なロボット本体、運用システムを トータルにご提案

大工場はもちろん、中小工場でもスマートに運用できるロボットシステムをご提案します。



ロボットで何ができるか
分からない

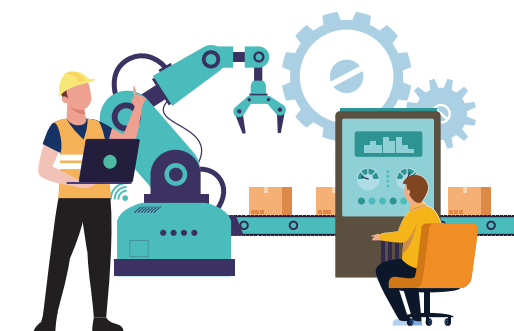


採算がとれる運用が
できるだろうか？

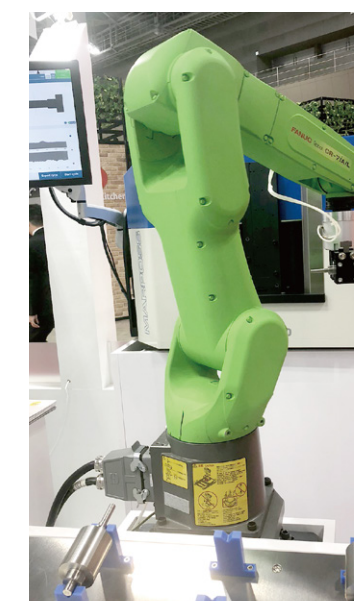
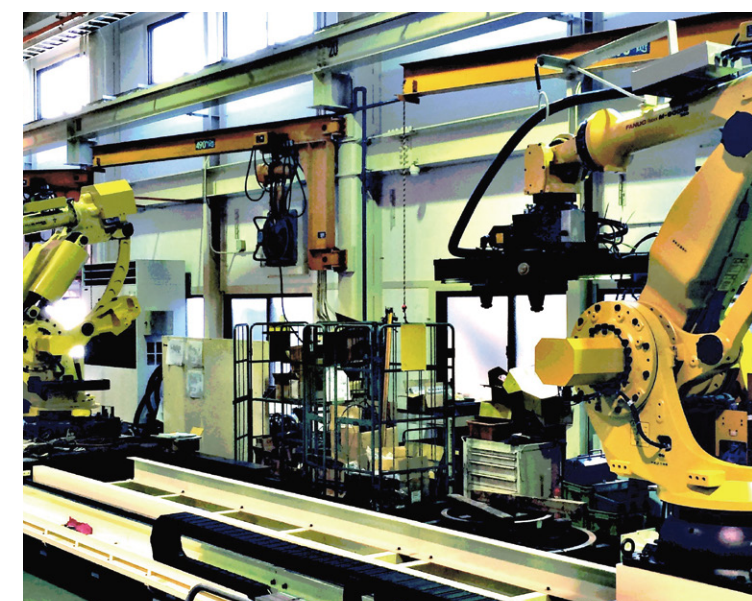
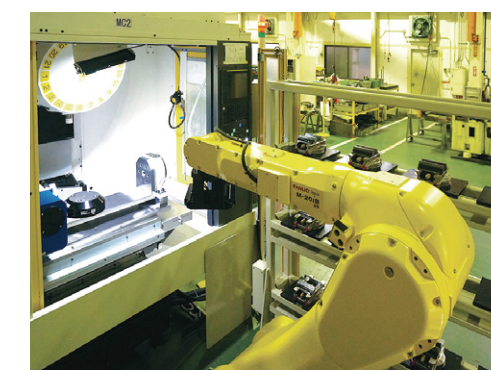
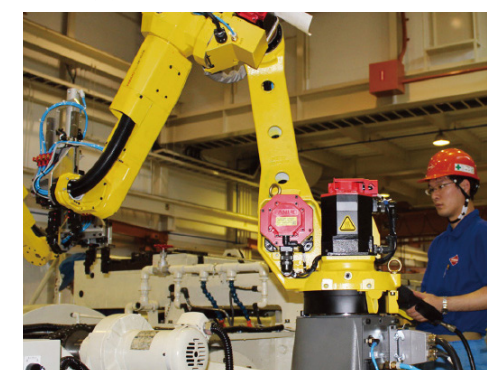


操作する専任スタッフ
が必要になるのでは？

生産現場の効率化と製品の品質安定化を図るため、当社はロボットによるバリ取りシステムや面取りシステムを開発し、数々の実績を上げてきました。その実績をもとに、お客様の状況や用途に合った仕様をご提案します。また、ロボット運用の専門知識や技能等のリソースがなくても導入できるよう、総合的な支援を行っていきます。



実績紹介



Overhaul

あらゆるメーカー製の工作機械に対応 長寿命化、精度向上を支える磨き上げた技術力

工作機械は正しい保守を行えば数十年の使用にも耐えます。当社は海外製品、メーカー撤退などの理由でメンテナンスが困難になった機械にも対応。創業以来磨き上げて来た熟練の技術で摺動面や軸受けメタルの摺り合わせ、面粗度を上げる「ラップ加工」を高精度に実施。旋盤、フライス盤、マシニングセンターから研削盤、歯車加工機まで海外メーカー製も含めたあらゆる工作機械のオーバーホールを手掛けます。
「オーバーホールは **SANPO SEIKI** のコア技術です」

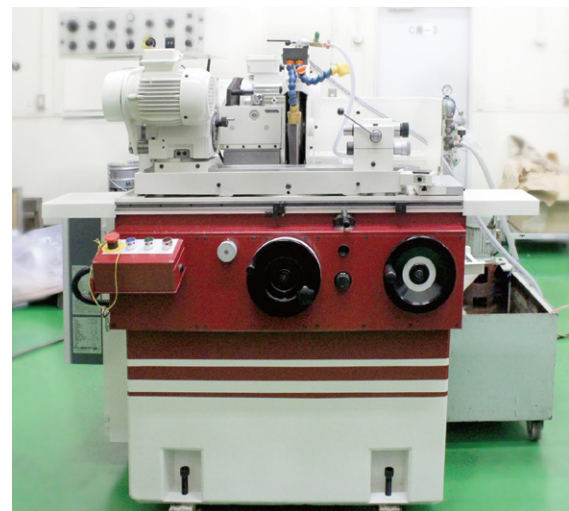
作業の流れ



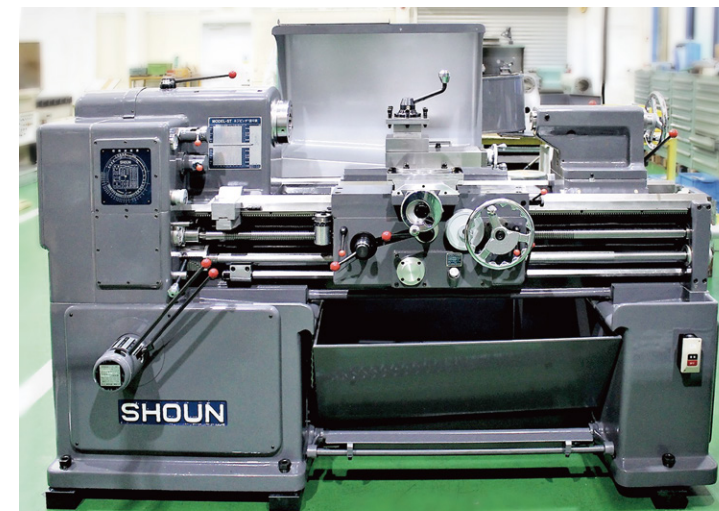
リファビッシュマシン販売

信頼性の高い工作機械をリーズナブルに導入可能

中古機械市場またはお客様から買い取った工作機械に機能更生処理(オーバーホール)を行い、必要とするお客様に販売します。
標準仕様以外の仕様については、弊社が決定しますが、販売先のお客様の御希望に沿った仕様変更(塗装色、チャック、リニアスケール等)も承ります。

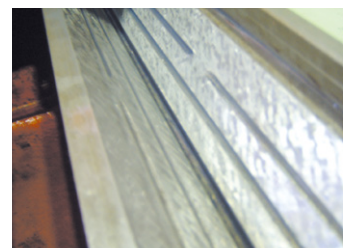


STUDER製 万能研削盤



昌運工作所製 精密旋盤

▶ 超高精度な技術



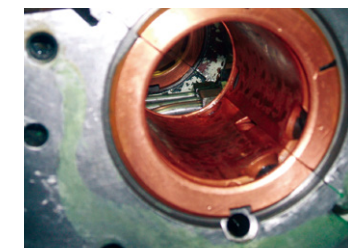
V溝キサゲ



平面キサゲ



摺動面の摺り合わせ



軸受メタルの摺り合わせ

▶ オーバーホール実績紹介



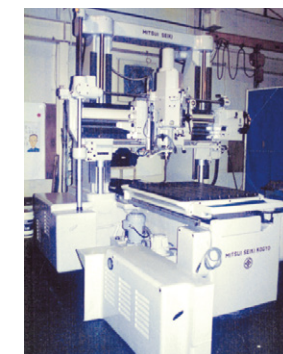
SIP製 治具ボーラー



新潟鐵工所製 模型マシニングセンタ



FISCHER製 センター穴研削盤



三井精機製 治具ボーラー



STUDER製 NC複合研削盤

Before



TOS製 長尺旋盤

After

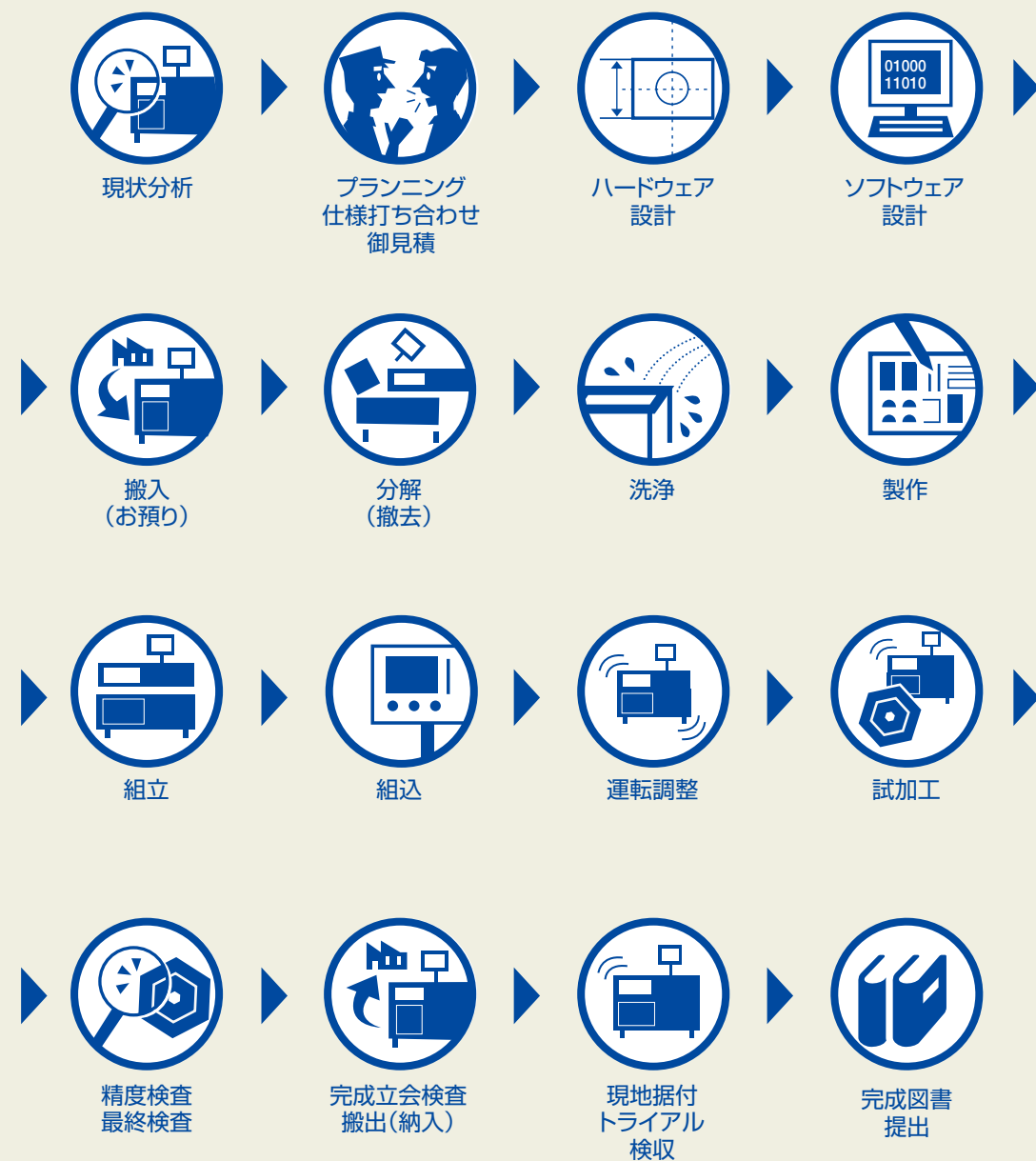


Retrofit

旧型工作機械の機能、性能を最新化し 操作性、生産性、メンテナンス性を向上するレトロフィット

マニュアル機のNC化(NCレトロフィット)、NC装置の最新化・国産化(NCリブレース)、リレー式電装のPLC化やPLCの最新化・国産化、モータのサーボ化・ACサーボ化、制御盤の製作・改造、油圧制御から電気制御への交換、ロボット利用による省力化など、レトロフィットにより、古い機械を活用して加工精度・速度の向上や作業負担軽減を実現し、低コストで生産性や利益率をアップします。

作業の流れ



弊社に搬入しないで、現地での作業も可能です

シミュレータによるデバッグを行い、 現場における工作機械の停止期間を最短化

シミュレータによってNC化の要件をその場で分析・把握。データをもとに弊社で組み上げたパーツをセットすることで、工作機械をお預かりすることなくNC化することも可能です。また、製造現場が求める使いやすく信頼性の高い高機能な生産システムを実現する専用制御プログラムの設計・製作・トライアルまで対応いたします。



▶レトロフィット実績紹介



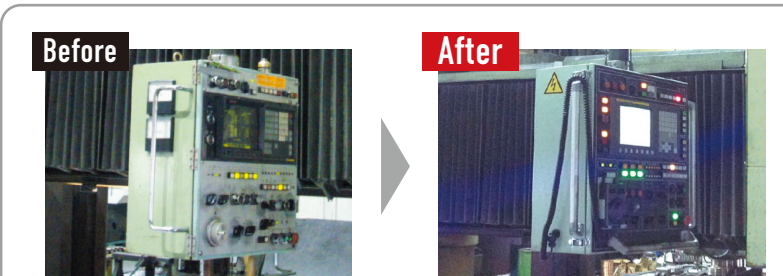
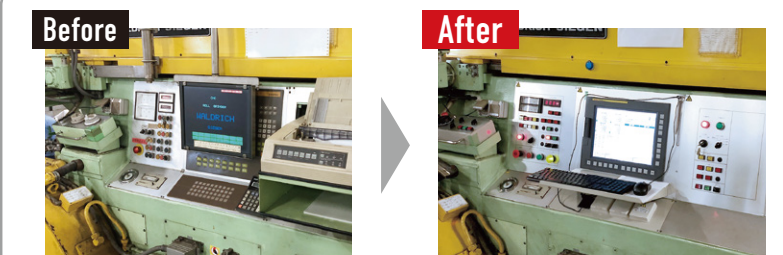
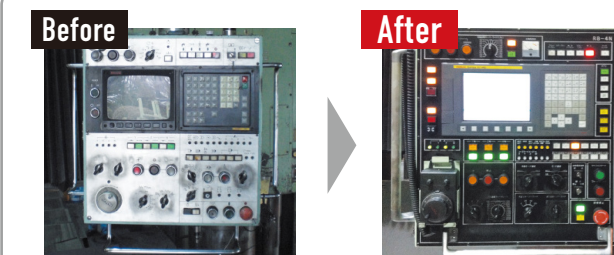
MOORE製 治具研削盤



OKK製 マシニングセンタ



山毛鉄工所製 スロッター



パーツ入手が難しい海外メーカー製は、電装国産化によりメンテナンスを容易に

輸入工作機械の電装部分を国産化し、ランニングコスト低減・長寿命化を実現

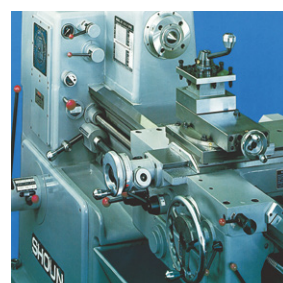
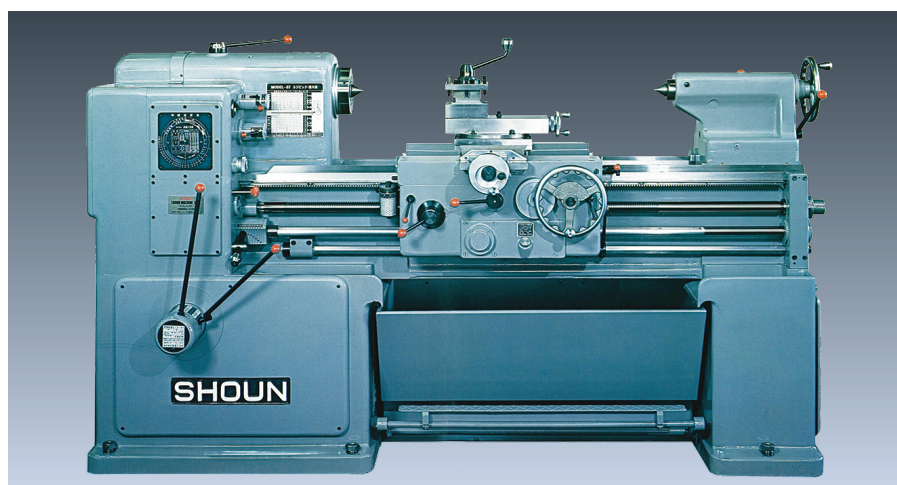
工作機械の中で最も故障しやすい電装部分をリニューアルします。電装関連部品の入手が難しい古い輸入工作機械も電装部分を国産化することにより、純正部品を取り寄せるよりも迅速・低コストにリニューアルでき、以降のメンテナンスも容易になります。

Maintenance Services

工作機械メーカーより移管を受け 正規メンテナンス業務と最適なソリューションを提供

長年にわたりさまざまなお客様の生産現場に関わり、課題解決に貢献してきた実績を評価いただき、工作機械メーカーのメンテナンス業務を移管されました。メーカーとして、図面・純正部品・組立治具を管理し、メーカー仕様のオーバーホールから部分修理、装置交換、部品交換及び部品販売等のメンテナンスに対応いたします。お気軽にご相談ください。

昌運工作所製精密旋盤



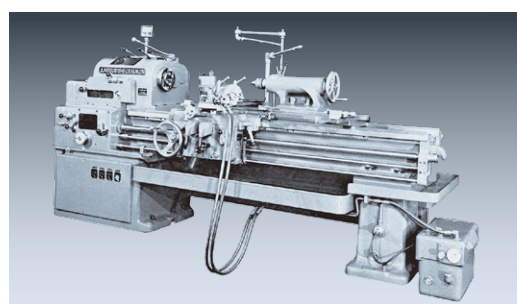
▶2015年2月より
昌運工作所製 精密旋盤
・ST-5 (HB-500形/HB-575形)
・ST-7 (HB-725形)

三菱重工業製・テクノナカニシ製工作機械のアフターサービス業務

各種三菱重工業製及びテクノナカニシ製工作機械の正規メンテナンス業務を提供します。オーバーホール・部分修理・故障対応・部品販売等のアフターサービスが可能です。



▶2013年5月より
三菱重工業製 NC旋盤
・マルちゃん (MALCシリーズ)



▶2010年2月より
三菱重工業製 三菱高速旋盤
・HL-300形 ・HL-580形
三菱重工業製 三菱エリコン高速旋盤
・DMB型 ・DMC型 ・DMO型
・DEB型 ・DEC型 ・DEO型



▶2022年6月より
テクノナカニシ製
超精密小型NC内外径研削盤
・MG-180NC

いつも使っている工作機械のメーカーメンテナンスが 終了していたら...

メーカーのサポート終了や撤退などにより工作機械がメンテナンスを受けられなくなった場合でも、あらゆる工作機械のメンテナンスに取組んで蓄積した技術とノウハウにより、対応可能です。技術移管を受けたメーカーの製品に関しては、部分修理、装置交換、部品交換、図面に基づいた部品単体での製造・販売等も行います。

工作機械のメーカー保守が
すでに終了していた...
故障したらどうしよう



熟練の技術とノウハウで
メーカー同等以上の保守を提供

三菱重工製マルちゃん旋盤の
NC装置が不調だが
直せる会社はあるのかな



三菱重工製マルちゃん旋盤の
NCリプレイスに対応

製造元が海外や
撤退した会社の場合
修理できないのでは



撤退メーカー、海外メーカーの
保守に幅広い実績

マルちゃん旋盤の場合



三菱電機 数値制御装置 M80へのリプレイスにおけるメリット



新規旋盤購入に比べ
導入コストを
大幅低減!



NC装置の
保守サービス継続が
可能!



NCメモリ容量の増大及び
LAN/USB/SDでの
メモリ入出力可能!



リプレイス後も操作盤の
構成がほぼ同じだから
生産継続がスムーズ!

Other Services

予知保全から技術者派遣、配管作業の効率化まで 様々なサービスでお客様の製造を支援

お客様の製造業務サポートを通して蓄積したノウハウを活用し、故障や停止を未然に防ぐ機械の健康診断、中古機械の販売などハードウェアからソフトウェア開発、技術者派遣まで多彩で柔軟なサービスを展開しています。

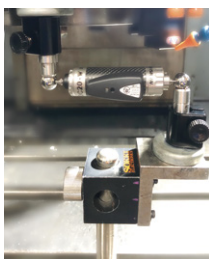
出張健康診断

早めの対策で工作機械を長寿命化に！ 安定操業にも有効な「機械の健康診断」

工作機械の精度低下や操作の不良は生産効率や品質に大きく影響します。突然の故障、停止などが発生すれば納期遅れ、信用問題にも発展しかねません。そうなる前に年に一度機械の健康診断を実施することにより、停止などのリスクを低減して安定操業に貢献します。機械を分解したり運び出したりすることなく、現地（お客様先）で状況を診断し、早めの対策で故障や生産停止を防ぎます。

✓ 診断1

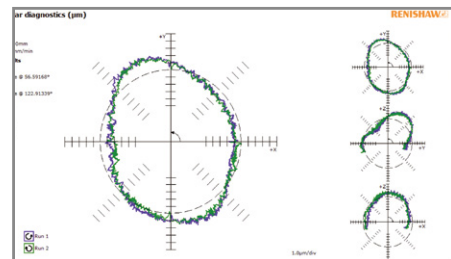
ボールバーによる動的精度測定
真円度測定で精度がひと目でわかります。真円表示からのズレは不具合の兆候。その原因も究明します。



測定用ボールバー



試験は工作機械に円弧運動をさせるだけ



収集したデータはPCに送られ、誤差特性を自動で診断・見える化

✓ 診断2

主軸クランプ測定
(シャンク:BT40/BT50)
スピンドルに装着するだけで簡単に
引っ張り力を診断できます。

※テノノワの状態によっては診断できない場合もあります。



短時間での着装、測定



レーザー測定

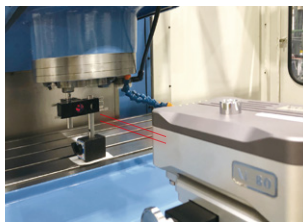
✓ オプション診断

静的精度検査
機械納入時の静的精度検査表に基づいた項目を検査し、不具合の原因をより精密に診断します。



静的精度検査

レーザー測定
レーザーにより両方向位置決め、および繰り返し精度を診断します。



レーザー測定

健康診断の結果をもとにカルテを作り、ライフサイクルマネジメントを確立

移設・レイアウト変更

現地調査から精度調整までトータルサポート

工場設備移設・レイアウト変更に対応。現場調査、解体、移動、据付、動作確認はもちろん、テスト作業立ち会い、精度調整まで責任を持ってサポートします。



技術者派遣（国内・国外）

生産の最前線を支える熟練技術者を派遣

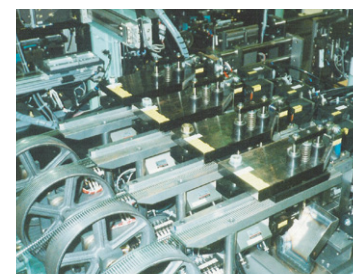
生産設備、工作機械のエキスパートである熟練した機械技術者、電気技術者を派遣します。



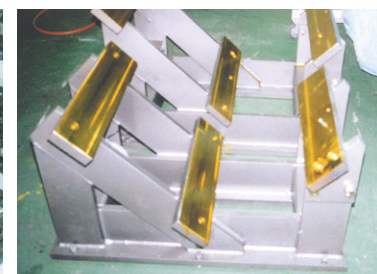
専用機及び治具（試作にも対応）

メカニックとハイテクを結集した専用機/治具

ニーズに即したオリジナル専用機・治具の開発からメンテナンスまでサポートします。



専用機



ベッド研削盤用治具

管用合札の販売

配管作業のミスを予防しスピードアップ

配管作業は、手順を明確にして部品の混乱を防ぐことがポイント。管用合札は識別タグとして色と数字で配管を判別し、効率アップと間違い防止につながります。

手間と時間をカット

2コマひと組で連結、作業前の番号探しが不要

取り付けが簡単！

手で折って、外す前の配管、ホースにワイヤーで簡単装着

丈夫で汚れにくいプラスチック製

紙製の荷札等と異なり油脂等に強く扱いやすい

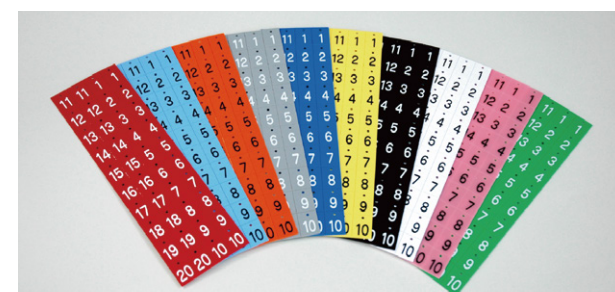
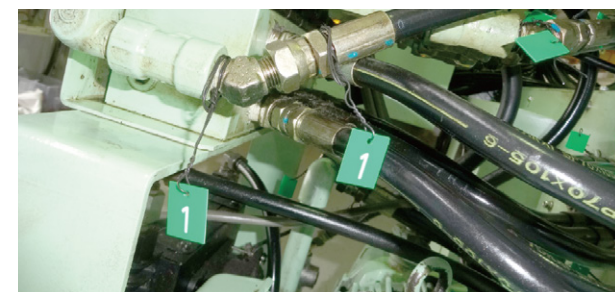
200通りの組合せに対応

10色各20番までの番号付で組み合わせは200通り！

▶ 詳細はこちらから

管用合札

検索



豊富なカラーバリエーション



ワイヤーで楽々セット



手で簡単に折れます

Facilities & Equipment

先進の設備、検査機器を活用し熟練技術者がお客様の生産システム・工作機械をサポート

工場内に各種設備を備え、熟練した技術を活用しお客様の工作機械を最適なコンディションに調整します。



本社社屋



本社社屋空撮



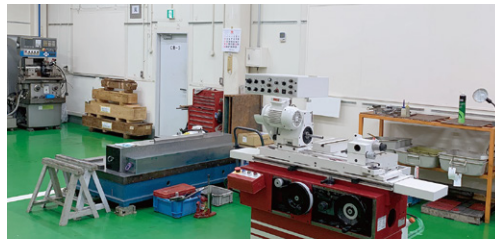
本社工場内部



恒温工場 外観



恒温工場 内部



空調室



三次元測定機



真円度・円柱形状測定機



測定室



洗浄室



平面研削盤



平面研削盤



オートコリメータ



塗装室



3Dハンドスキャナ



マシニングセンタ



ロボット訓練機



フォークリフト

設備一覧

■工場設備

変電所	2棟
10トン 走行クレーン	2台
5トン 走行クレーン	1台
2.8トン 走行クレーン	4台
1トン 走行クレーン	4台
0.5トン 走行クレーン	1台
0.5トン ジブクレーン	2台
0.49トン ジブクレーン	25台
1トン 門型移動クレーン(出張用)	2台
コベルココンプレッサー VS660 AD	1台
移動式 コンプレッサー	2台

■機械設備

大阪機工製	マシニングセンタ	MCV-520	1台
岡本工作機械製	平面研削盤	PSG156DX型	1台
岡本工作機械製	平面研削盤	PSG84型	1台
豊田工機製	万能研削盤	GUP40-120	1台
豊田工機製	万能研削盤	GP15-50	1台
豊田工機製	万能研削盤	GOS10-30	1台
大隈豊和製	立型フライス盤	STM-2V	1台
関東工機製	立型フライス盤	KR17-KII	1台
浦田鐵工所製	平削盤	SK-720	1台
三菱重工業製	普通旋盤	エリコン高速型(DEB・DEO)	2台
三菱重工業製	普通旋盤	HL300高速型	1台
金子機械製	プレーナー(改造機)	KH-157	1台
吉田鉄工所製	直立ボール盤	YUD540	1台
キタガワアシナヨシダ	小型ボール盤		3台
Rohde&Dorenberg MAY	バイト研削盤	きさげ刃先研磨機	1台

■測定器

三次元測定機	キーエンス製	ハンディプローブ XM-1200	1台
真円度・円柱形状測定機	東京精密製	RONDCOM 65A	1台
面粗度測定器(粗さ計)	東京精密製	HANDY SURF+35	1台
輪郭形状測定機	東京精密製	CONTOURECORD 600B(605B)	1台
オートコリメータ	メーラーウェーデルオプティカル製	ELCOMAT3000	2台
精密レーザー計測システム	レニショー製	XL-80レーザー発振器+XC-80 環境補正装置	1式
		位置決め測定、角度測定(ピッチング、ヨーイング)	
		真直度測定、平面度測定	
回転軸割出角度測定装置	レニショー製	XR20-W	1式
ボールバースシステム	レニショー製	QC20-W	1式
電気マイクロメータ	マグネスケール製	DS805SR	2個
	マグネスケール製	DS812SR	1個
温度データロガー	T&D製	おんどとりTR-71wf	多数
3D SCAN	CREAFORM製	HandySCAN BLACK Elite	1式
3D SCAN編集ソフト	3D Systems製	Geomagic DesignX	1式
マルチ入力データ収集システム	キーエンス製	NR600	1台
高精度温度 電圧測定ユニット	キーエンス製	NR-TH08	1台
高速アナログ計測ユニット	キーエンス製	NR-HA08	1台
照度計	トプコン製	IM-1	1台
騒音計	SL-100U-M		1台
超音波硬さ計	佐藤商事製	LM-100	1台
振動計	昭和測器製	1332B	1台
フィールドバランス	シグマ電子工業製	SB-7004RG-1	1台

400ボルト 変圧器	2基
空調調整室 (20℃完備)	1室
測定室 (三次元測定機等)	1室
溶接機	1台
洗浄室 (スチーム洗浄機他)	1室
塗装室 (塗装作業専用室)	1室
フォークリフト (1.6トン)	1台
フォークリフト (3.0トン)	1台
トラック (4トン、2トン)	2台
サービスカー	17台

アマダ製	万能帯鋸盤	H-250H	1台
アマダ製	コンターマシン	V-400	1台
アマダ製	シャーリングマシン	M-1245	1台
山毛鉄工所製	スロッター	MY-150	1台
ニシムラジツ製	ジグ面取研削機	BGM-2C	1台
ユタカ製	ベルトサンダー	MS-550X	1台
日立工機製	グラインダー	GR-21·ABT-H3	3台
日立工機製	卓上パフ	GT2	1台
日研工作所製	CNCロータリテーブル	CNC202LAA21-08	1台
FANUC製	ロボット	M-20iA	1台
FANUC製	ロボット	LM Mate 200iC/5L	1台
FANUC製	協働ロボット	CR-14iA/L	2台
部品機械洗浄機			5台
蔵王産業製	高圧洗浄機		1台

ツールホルダクランプ力測定機	ヤマザキ製	YPM-01 (BT40、BT50)	1台
膜厚計(塗装膜検査機)	ケント科学研究所製	LE-900	1台
スタンダードスケール	三井精機製	500nm A A級	1個
12面鏡角度割り出し器			1台
津田駒円テーブル		300-CYK	1台
精密石定盤		1850x1525	1台
精密石定盤		1000x750	1台
精密石定盤		500x500	1台
摺合せ精密定盤			10台
摺合せ精密ストレッチ		長さ 1000、1200、1500	多数
摺合せ精密特殊ストレッチ			多数
精密角型水準器			多数
磁石式スコヤ型精密水準器			多数
精密/バイトゲージ			多数
その他各測定器	ブロックゲージ		多数
	円筒スコヤ		多数
	角型スコヤ		多数
	テストバー等		多数
電気系測定器	オシロスコープ	VP5514A	1台
	電流計		多数
	回転計		多数
	絶縁抵抗器	3454	1台
	放射温度計	PM151	1台

Company Profile & History

60年をこえる実績とお客様の信頼に支えられた精密工作機械のエキスパート



工作機械メンテナンスに突出した技術を持つエキスパート集団として、三菱重工業株式会社からアフターサービス業務の指定を受けてスタートした三宝精機工業。

数名の技術者を中心に発足した会社は、60年を超える歴史を重ね、世界各国、あらゆる種類の工作機械のメンテナンスに取り組むことにより、国内有数の規模とトップレベルの技術を持つまでに成長しました。これからさらなる研鑽を積み、産業界を支えていきます。



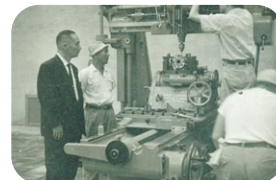
会社概要

商 号	三宝精機工業株式会社	取 引 銀 行	三菱UFJ銀行 戸塚支店
英 文 表 記	Sanpo Seiki Co., Ltd.		横浜信用金庫 戸塚東口支店
本 社 工 場	〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地		横浜銀行 戸塚支店
	TEL 045-822-3561(代表)	所 属 団 体	日本工作機械輸入協会
	FAX 045-824-0151		日本精密機械工業会
	E-Mail eigyou@sanpo-seiki.com		日本工作機械販売協会
	URL https://www.sanpo-seiki.com		FA・ロボットシステムインテグレータ(Sier)協会
創 業	1954年 2月		日本規格協会(JIS規格)
設 立	1967年 2月		東京機械業連合会
資 本 金	20,000,000円		横浜商工会議所
従 業 員	48名		横浜市工業会連合会
代 表 者	代表取締役 金子 一彦		戸塚泉栄工業会
			戸塚法人会
			戸塚税務署 優良申告法人会
		建設業許可	機械器具設置工事業
			神奈川県知事許可(般-4)第72442号

沿革

1954.2

東京都大田区にて小原寅三商店として発足後、広大工業(株)となり、三菱重工業(株)広島精機製作所製工作機械のアフターサービス会社の指定を受け、据付取扱指導、アフターサービス等をおこなう。



1967.2

工場を横浜に新設、社名を三宝精機工業株式会社とし三菱商事(株)が輸入した工作機械の据付取扱指導及び修理等の業務の委託を受ける。



1972.10

本社工場新設及び工作機械の診断検査の業務開始と同時に、東海大学現総長 松前達郎工學博士が相談役に就任する。

1973.8

愛知時計電機(株)製 愛知-三菱 高速旋盤 HL300のアフターサービス部門及び修理の指定工場として契約する。
日本の代表的商社にて組織する日本工作機械輸入協会より、輸入工作機械の修理指定工場として委嘱を受ける。



1986.7

日本工作機械輸入協会が、会員商社の扱う輸入工作機械の修理メンテナンス業務の充実を図るために発足した、メンテナンス部会のメンバーとなる。



1987.9

NC制御等の電気関連の業務充実を図るため、電気制御部門を設立する。

1988.10

コンピュータ制御関連のソフトウェア開発業務の充実を図るため、マイコン組込制御ソフトウェア開発部門を設立する。

1992.2

資本金1,000万円に増資する。

1992.10

東京晴海にて開催された、第16回日本国際工作機械見本市に出展する。



1992.12

延面積5,300m²の敷地に2,600m²の本社工場及び事務所を建設する。

1994.4

NCLトロフィット及びNCリプレースの業務充実を図るため、従来あった電気制御部門をエンジニアリング制御部門として拡張する。

1994.10

専用機開発の業務充実を図るため、従来あったエンジニアリング部門を機械設計部門として拡張するとともに、トータルメンテナンス業務を本格的に開始する。

2004.10

東京ビッグサイトにて開催された、第22回日本国際工作機械見本市に出展する。(JIMTOF2004)

2005.2

大田区産業プラザにて開催された、第1回輸入工作機械と周辺機器展に出展する。(IMTP2005)

2007.2

マイコン組込制御ソフトウェア開発会社、三宝システム(株)を統合し、専門分野をより強化したトータルメンテナンスサービスを開始する。
資本金2,000万円に増資する。

2007.12

大田区産業プラザにて開催された、第2回輸入工作機械と周辺機器展に出展する。

2009.4

新規事業として、産業用ロボットのシステムインテグレーションサービスの部門を新設する。

2009.12

大田区産業プラザにて開催された、マシンツールフェアOTA 2009に出展する。

2010.2

超精密機械のオーバーホール、レトロフィットに対応するため、高性能恒温設備を備えた工場を建設する。

2010.10

東京ビッグサイトにて開催された、第25回日本国際工作機械見本市に出展する。(JIMTOF2010)



2011.3

東日本大震災で被災した工作機械のオーバーホールを支援する。

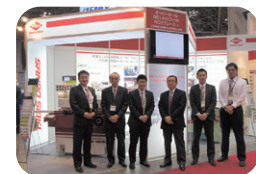


2011.8

前専務取締役 金子一彦 代表取締役社長に就任、前代表取締役社長 金子憲男 取締役会長に就任する。

2012.11

東京ビッグサイトにて開催された、第26回日本国際工作機械見本市(JIMTOF2012)に出展する。



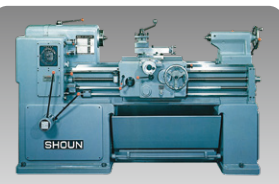
2013.5

三菱重工業より、三菱重工業旋盤のアフターサービス業務を全面移管される。



2015.2

神崎高級工機製作所より、昌運工作所製精密旋盤のアフターサービス業務を全面移管される。



2019.9

FA・ロボットシステムインテグレータ(Sier)協会に入会。生産自動化、ロボットシステム開発事業を本格化する。



2020.3

最高の技術提供でお客様の生産をサポートする姿勢を示す「超再生」を商標登録。



2020.12

経済産業省から「地域未来牽引企業」に選定される。



地域未来牽引企業

2022.6

テクノナカニシより、超精密小型NC内外径研削盤のアフターサービス業務を全面移管される。



Corporate Philosophy

企業理念

お客様のニーズに
的確に 迅速に ローコストで
最高の技術を提供する

ごあいさつ

当社は、創業から60年を超える歴史を重ね、
日本の製造業の発展とともに歩んでまいりました。
お客様・お仕事・働く人を三つの宝と考え、工作機械のマシンドクターとして、
常にお客様目線を心掛けて、取り組んでおります。
2020年よりはじめた「超再生®プロジェクト」では社員ひとりひとりが、
「最高の技術提供と顧客満足」を第一と考える当社のスピリッツを
全員で共有していこうというものであります。
とにかくお客様に喜んでほしい。
そのためには、まず技術者が満足する結果を出す。
そのことを目標に日々取り組んでおります。
三宝精機工業は、お客様と一生のお付き合いをしていただける
企業でありたいと考えております。



代表取締役

金子 孝



三宝精機工業株式会社

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地 TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151
<https://www.sanpo-seiki.com>



Rev.2210