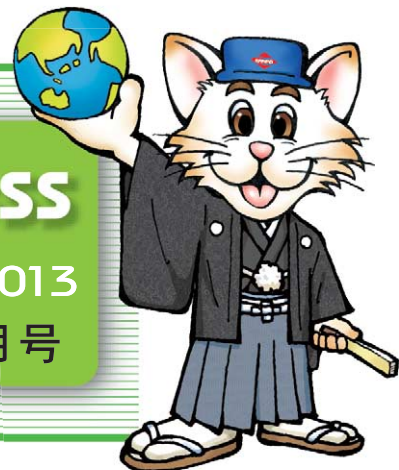


SANPO SEIKI

n・ECO

Press

1 2013
月号



がんばろう!! 日本

明けましておめでとうございます

本年もよろしくお引き立て賜りますようお願い申し上げます。

現場便り
2013
vol.1

工作機械は「生き物」、ひとつひとつ違います



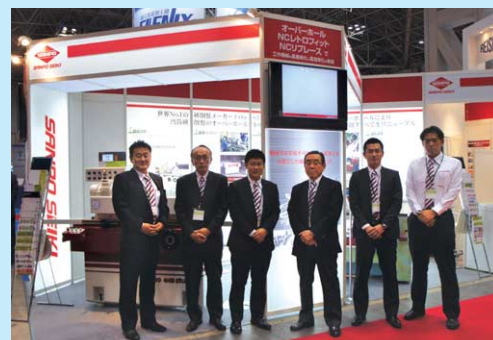
オーバーホール等のご依頼を受けた工作機械は、お見積りのためにヒアリングでお客様のご要望・用途やご予算、さらにご訪問で現況の確認・分析を行います。そして、その内容をもとにお見積りを作成いたします。



ご注文いただいた工作機械は、当社工場へお預りし、解体・洗浄から組み付け・精度出し・据付に至るまでを熟練した技術者のノウハウを駆使しながら機械と向き合っていきます。しかし、長く使用した機械は生き物のように、ひとつひとつ状態が異なります。例えば、同じメーカー・同一型の機械であっても、その使用状況によりその症状は異なります。摺動面に関しては、一見問題の無いように見えても、人間が年齢を重ねると同様に精密検査を行うことで病気(不具合)を発見します。当社は工作機械のドクターとして、新品同様の工作機械を納品し、お客様にご満足いただけることを誇りとしています。

第26回国際工作機械見本市JIMTOF2012には、弊社ブースに たくさんのご来場をいただきありがとうございました。

全体の来場者数は128,674人(重複なし)となり、前回は上回る盛況で、景気の回復と新しい年へのさらなる明るい兆しを予感させました。



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

Case Study

老舗食品機械メーカーで約40年間使用された研削盤を新品同様に

明治機械株式会社様

1899年創業の名門食品機械メーカー・エンジニアリング会社である明治機械株式会社様で、約40年に渡りチルドロール研磨に使用されてきた円筒研削盤をオーバーホールしました。

事例

大隈鐵工所製（現：オークマ(株)）円筒研削盤 GU-40 芯間2500
●1973年製（約40年使用） オーバーホール機能更新

Before



After



食品向け圧延機の分野で圧倒的な信頼を受けている明治機械株式会社様のロール機械。その心臓部にあたるチルドロール表面にはわずかなピンホールも許されません。チルドロール研磨に約40年間使用されてきた円筒研削盤を三宝精機工業が新品同様の精度までオーバーホールしました。オーバーホールによる精度向上、NCレトロフィット、リプレイスは、コストメリット、効率化の点で買換え以上の効果を望める場合があります。ご検討ください。

ご用命はこちらまで ▶ **TEL.045-822-3561**

担当



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com