

SANPO SEIKI

n・ECO

がんばろう!! 日本

Press

7 2011
月号



使い慣れた工作機械を効率よく使用するために、また環境保全への配慮からも注目されるNCレトロフィット、NCリプレース。

東日本大震災の影響から部品の入手困難が続いていましたが、少しずつ供給が再開し始めました。まだ、生産の追いつかない部品もあり、発注から入荷まで時間がかかる場合があります。

NC化をご検討の方は、早めのご用命をおすすめいたします。

▼ ご用命はこちらまで

TEL.045-822-3561

担当

NC
化



機械操作盤更新前



機械操作盤更新後

MENU

◆NC制御装置リプレース

- ・旧型 NC装置から新型装置への更新
- ・サーボモーターのDC駆動→AC駆動
- ・外部シーケンスのNC内蔵化
- ・外部リレーシーケンスの更新
- ・機械操作盤／表示器の更新

◆主軸制御装置リプレース

- ・主軸モーター更新 ・制御装置更新
- ・装置搭載用盤の設計／製作
- ・取付関係アダプタの設計／製作

◆レトロフィット

- ・汎用機のNC化
- ・搬送装置の追加(周辺機器含む)

お客様の声

- ・故障が減り、稼働率が上がった。
- ・作業時間がスピードアップした。
- ・NCの性能が向上し、面粗度が向上した。
- ・NC+オーバーホールのおかげで、荒加工専用だった機械が仕上げまでできるようになった。
- ・周速一定制御ができるようになり、チップの寿命が伸びた。
- ・1台の機械を硬さの違う材料の加工に使い分けているが、プログラムの変更や条件の設定がしやすくなり能率が上がった。



三宝精機工業株式会社

www.sanpo-seiki.com

東日本大震災で被災されたお客様対応について

東日本大震災で被害を受けられたお客様には、心よりお見舞い申し上げます。
弊社は、被災地において多数の工作機械復旧支援のオーバーホール、メンテナンスを実施しております。
お客様の作業環境復旧に向け、さらに迅速なご対応をするため、支援窓口を設け、
ご相談、ご用命を随時受付中です。お困りの工場をご存知の方からの情報も受付ています。
長年にわたり工作機械メンテナンスを手がけてきた三宝精機工業のノウハウを活用し、
復興に全力を尽くします。

復興支援窓口 0800-919-3-119



東北道開通直後に福島県の被災地で復興支援を行う、弊社サービスカー



津波による浸水で腐食した工作機械



津波による浸水の後



津波による浸水で錆びた、マシニングセンターのテーブル及びボールネジ

三宝精機工業の復興支援部隊は、宮城県・福島県の被災地で工作機械の修理にあたりました。
倒れたり傾いたり被害の大きい機械においても、レベルをだすなどの作業を続け
震災後10日以内に復旧させた工場もいくつかあります。
地域の復興には、産業を支える機械の復旧が欠かせません。
被災地の一日も早い復興を願い、支援を続けたいと思います。

代表取締役社長 **金子 憲男**



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com