

ユーザー様(名刺貼付可)

社名		
所在地	〒	
御担当者	部署	氏名
TEL	()	()
FAX	()	()
e-mail	@	

FAXでご依頼の場合

工作機械の健康診断に関するご要望はございますか？

- ☐ 興味があるので連絡して欲しい ☐ 会社案内が欲しい
☐ その他

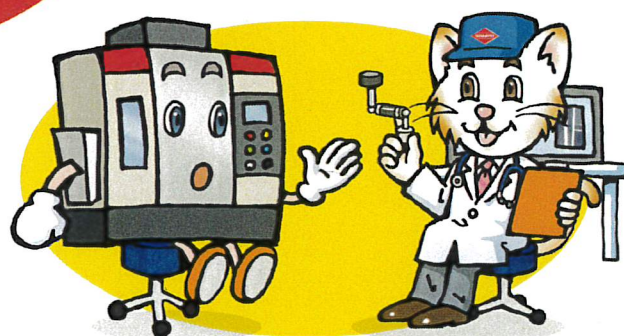
FAX▶045-821-3368

WEBで問い合わせ▶<https://www.sanpo-seiki.com/contact/>

メールで問い合わせ▶eigyou@sanpo-seiki.com

工場の安定操業には
工作機械の

健康診断が 一番！



工作機械の健康診断による予知保全は、故障してからの修理、
定期の予防保全より効果的で長期安定操業が期待できます

経営を脅かす様々なリスクから工場を守るには？

工作機械が
突然故障！



急な故障で生産が
ストップするリスクを低減

加工の精度が
上がらない！



計画的な調整や
オーバーホールで精度をキープ

古い機械の点検や
部品交換が負担！



計画的な部品交換
予知保全により管理を効率化

健康診断による予知保全をお勧めします



三宝精機工業株式会社

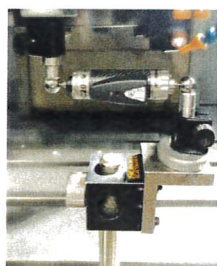


年に一度の健康診断で 故障の前触れや現状の精度を測定!

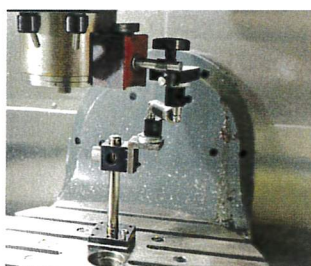
機械を分解したり運び出したりすることなく、現地(お客様先)で状況を診断し、早めの対策で故障や生産停止を防ぎます。

✓ 診断1▶ボールバーによる動的精度測定

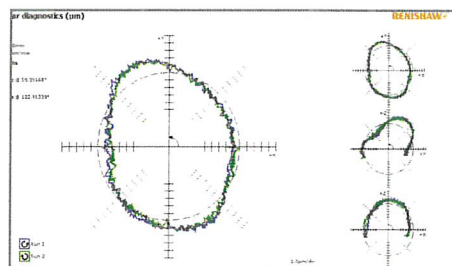
真円度測定で精度がひと目でわかります。真円表示からのズレは不具合の兆候。その原因も究明します。



測定用ボールバー



試験は工作機械に円弧運動をさせるだけ



収集したデータは PC に送られ、誤差特性を自動で診断・見える化

✓ 診断2▶主軸クランプ測定(シャンク:BT40/BT50)

スピンドルに装着するだけで簡単に引っ張り力を診断できます。

※テーパ穴の状態によっては診断できない場合もあります。



短時間での着装、測定



✓ オプション診断

▶静的精度検査

機械納入時の静的精度検査表に基づいた項目を検査し、不具合の原因をより精密に診断します。



静的精度検査

▶レーザー測定

レーザーにより両方向位置決め、および繰り返し精度を診断します。



レーザー測定

健康診断実施
診断結果を分析
診断結果をデータベース化

三宝精機工業が

工作機械のカルテを作り

ライフサイクルマネジメントを確立

予知保全による
的確な保守を実行
診断履歴から
問題領域を特定
結果を
フィードバック

※保守作業は健康診断とは別料金になります

診断の結果で、お客様にて修理が必要と判断された場合は修理対応も致します。(別途お見積りとなります)



三宝精機工業株式会社

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地

お問い合わせはこちらまで

045-822-3561

<https://www.sanpo-seiki.com> E-mail: eigyou@sanpo-seiki.com

担当者: 大和田、川尻