

SANPO SEIKI

ネコプレス

n・ECO

Press

10 2014  
月号



NECOくん

がんばろう!! 日本

掘り出し物!!

## オーバーホール済の中古工作機械をご提供します

海外有名メーカー製の中古工作機械を当社の技術でオーバーホール。新品同様の精度、耐久性、操作性を備えた定評ある工作機械を手に入れるチャンスです。必要に応じて電装国産化も可能、保証付です。



FISCHER(フィッシャー社)センター穴研削盤ZSM-1000型 スイス製

主仕様:1-1000mm×φ140mm(最大)  
据付面積:W1000mm×D900mm×H2000mm  
砥石寸法:コレットチャック径φ6mm/砥石最大径φ12mm



STUDER(スチューダー社)  
汎用円筒研削盤S20-2型 スイス製

主仕様: 様心間600mm×100mm  
据付面積:W2200mm×D1600mm×H1800mm  
砥石寸法:外径φ350mm×内径φ127mm×t32mm×t50mm

STUDER(スチューダー社)  
汎用円筒研削盤S30-22型 スイス製

主仕様: 様心間400mm×125mm  
据付面積:W2400mm×D1900mm×H1550mm  
砥石寸法:外径φ400mm×内径φ127mm×t50mm

### お問合せ

〒244-0813  
横浜市戸塚区舞岡町405番地  
三宝精機工業株式会社  
営業部まで

TEL:(045)822-3561  
FAX:(045)821-3368  
E-Mail:welcome@sanpo-seiki.com

※常時見学可能です  
(要事前予約)



三宝精機工業株式会社  
www.sanpo-seiki.com

# TOPICS

## 使い慣れた機械をNCカスタマイズして さらに使いやすく

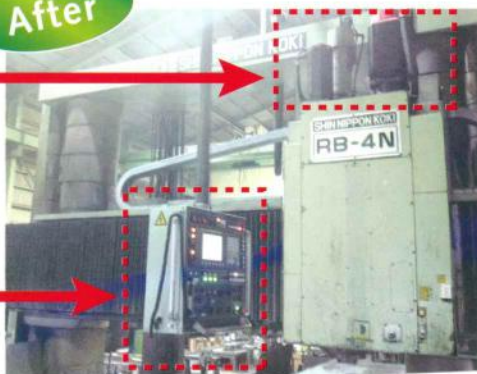
工作機械の生産性を劇的に向上させるNC化が注目されています。一方で、「コンピュータの設定が苦手」「職人技の良さが損なわれる」といったご意見も。三宝精機工業のNCカスタマイズは画一的なNC化とは異なり、単純作業部分だけをNC化するなどお客様の使い勝手や作業内容に合わせて改造。幅広い経験と技術で、職人技の繊細さとコンピュータの利便性を統合した作業環境を実現します。また、老朽化したNC装置を最新モデルに改造（NCリプレース）も多くの実績があります。

### NCリプレース例

Before



After



使い慣れた  
機械がますます  
使いやすくな  
ったよ



職人技で差が出る部分はそのままに、  
単純作業部分だけをNC化

これなら  
経験が少なく  
ても大丈夫



熟練工の後継をNC化でカバー

Before



After



## お気軽にご相談ください

ご用命はこちらまで ▶ TEL.045-822-3561

担当



三宝精機工業株式会社  
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地  
TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151  
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com