

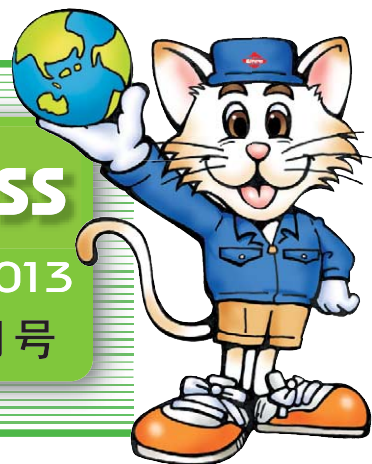
SANPO SEIKI

n・ECO

がんばろう!! 日本

Press

8 2013
月号



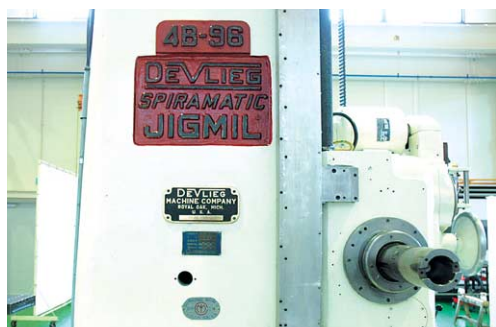
魅よみがえる

50年以上使用した大型工作機械を
新品同様の機能と精度にオーバーホール

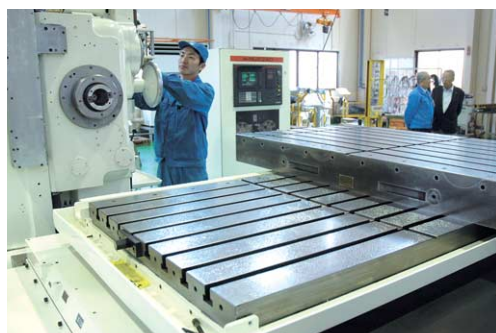
■米国 デブリーグ社製 精密横中ぐり盤JIG MIL 4B-96型

昭和34年に導入された幅約7m、高さ約3.2m、奥行約4.8mの精密横中ぐり盤をオーバーホールしました。製造から年月を経て、部品の調達が困難なため、必要な部品は当社で製作し、交換。また、スクリューはアクメねじをボールねじへ改造して効率化を図り、約4カ月の工期で新品同様の機能・精度を回復し、6カ月間の保証をお付けして納品しました。

三宝精機工業は外国製品、製造中止の古い工作機械、大型工作機械の解体、修理が可能な工場と設備、技術者を揃え、オーバーホール、レトロフィット、修理、改造に対応可能です。機械のお引取り、運搬から、オーバーホール終了後の納入、据付、調整、加工確認まで一貫して承ります。工作機械についてのお悩みはまず当社へご相談ください。



外部の塗装もリニューアル



納品前の入念な検査・調整



大型工作機械の分解・組立が可能な広い作業スペース



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

Case Study

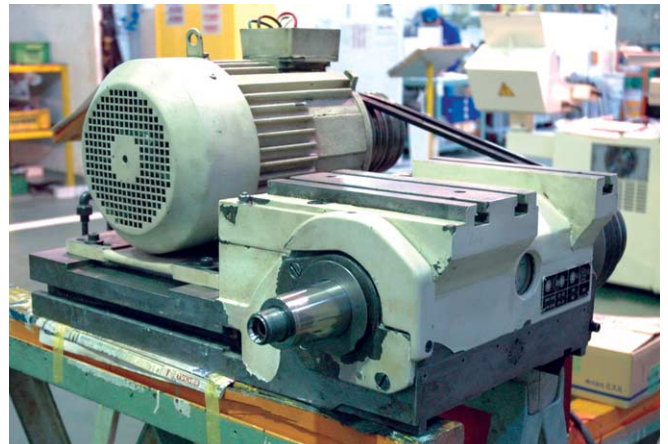
メーカー製造中止の円筒研削盤を部分修理で再生

メーカーが製造を中止したために交換部品が手に入らないドイツ製円筒研削盤を、部分修理によって再生しました。

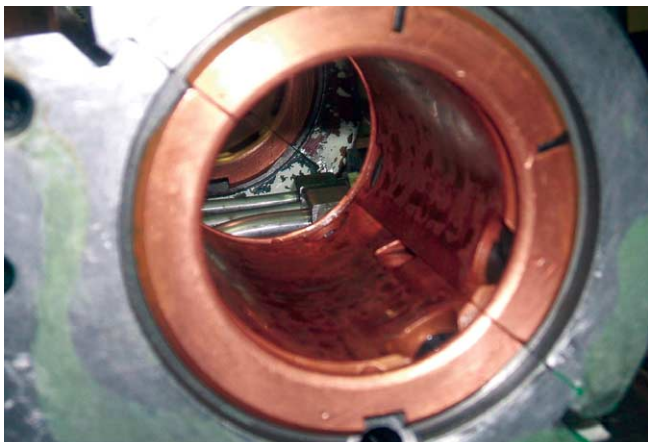
事例

長年の使用により焼付き故障を起こした円筒研削盤です。通常ならメタル部分交換修理となりますが、メーカー製造中止により部品が入手不可能なため部分修理で対応しました。

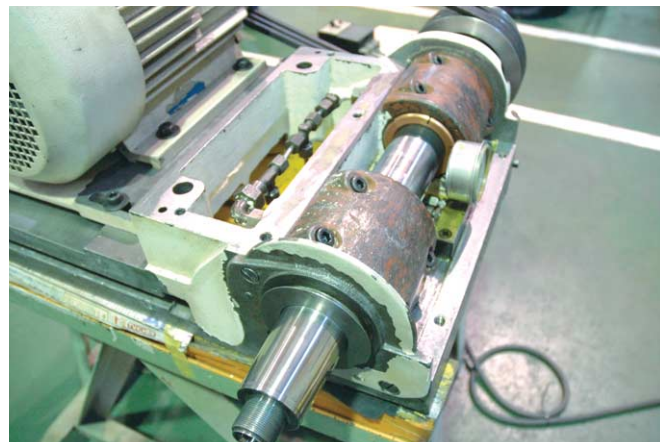
スピンドルを研磨後、金属溶射し、さらに研磨、メタルすり合わせによる現物合わせ、新品同様に使える状態へと再生。部品交換の約3分の1程度の費用で完了しました。



ドイツ製円筒研削盤



メタル部分



スピンドル部分

三宝精機工業では、製造中止製品、部品供給の終了した製品も高い技術と経験により修理、再生いたします。廃棄、買い替えの前にぜひご検討ください。

ご用命はこちらまで ▶ **TEL.045-822-3561**

担当



三宝精機工業株式会社
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com