

**SANPO SEIKI**

**n・ECO**

**Press**  
**10** 2012  
月号



がんばろう!! 日本

長年にわたり使用した工作機械を機能・精度から外観まで見違えるように  
リニューアルする三宝精機工業のオーバーホールは、幅広い経験と磨き上げられた  
技術に支えられています。業務に次かせない国内外さまざまなメーカーの工作機械を、  
お客様のご要望を最大限に生かしてオーバーホールする工程をご紹介します。

オーバーホールの  
舞台裏



**三宝精機工業株式会社**  
[www.sanpo-seiki.com](http://www.sanpo-seiki.com)



# 世界No.1の研削盤メーカー Fritz STUDER社円筒研削盤の機能・精度・外観を徹底的にオーバーホール

世界No.1の研削盤メーカーとして知られるスイスのFritz STUDER社。

三宝精機工業はこのFritz STUDER社製品のオーバーホール、NCLレトロフィット、NCLリブレースを数多く手掛けています。


お客様それぞれの用途とご要望をしっかりと伺いし、熟練の技術者が作業し、確かな機能、精度を実現。テスト、調整を経て据付までを責任を持って承ります。

国内・国外メーカーを問わず、オーバーホールを手がけた製品に対してはすべて新規購入と同様に1年間の保証をお付けしています。


**1 現状分析**  
対象となる工作機械の現状を確認・分析します。




**4 解体(バラシ)**  
パーツを取り外し、分解します。




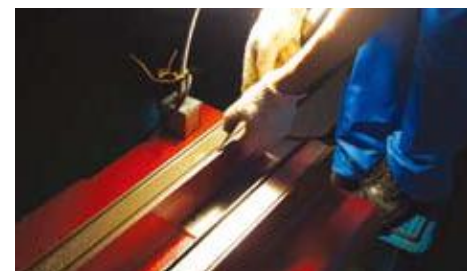

**5 洗浄**  
高圧洗浄機やブラシによる手洗い等で各部分の汚れや油等を落とします。




**7 塗装**  
塗装除去、錆落とし、パテ埋め、錆止め等の後、最後に吹付けによる塗装を行います。(色指定可能)




**8 摺り合せ**  
摺動面を加工(研削仕上げ)した後、きさげ加工による摺り合せ作業を行います。


**10 組み付け**  
取り外したパーツを元通りに正確に組み付けます。




**2 プランニング仕様打ち合わせ**  
用途とご要望を伺い、オーバーホールの仕様を決めます。





**6 部品チェック 部品立会**  
各部分の状況を確認し、交換部品をリストアップします。




**9 芯出し**  
主軸と他の軸との高さ等の調整を行います。




**3 搬入(お預り)**  
工作機械をお預かりし、作業をする弊社作業場へと移動します。








### 11 精度出し

必要な精度を確保するよう機械全体を調整します。



### 12 運転調整

安定して正しく動作するよう調整します。



### 13 試加工

仕様どおりに加工できることを確認します。



### 14 精度検査

メーカー規格に準じた静的精度検査を実施します。場合によっては、お客様独自の運転機能検査、加工精度検査、外観仕様検査を行います。



### 15 立会検査搬出(納入)

お客様お立会の下に仕上がりを確認・検査し、作業場から搬出します。



### 16 現地据付(トライアル)

お客様工場に設置し、試運転します。



## 旧型機械を最新鋭機器にリニューアル

NCLetrofit、NCリプレース、有接点リレー制御のシーケンサー化によって旧型の工作機械を最新鋭機器に比肩する性能に改造してみませんか。



### メリット

- 経費が新規購入の半分から1/3
- 工作機械のロングライフ化
- 稼働率アップ
- スピードアップ
- 面粗度向上
- 制御・操作性向上
- 設定・プログラム変更の簡易化
- 信頼性向上
- メンテナンス性向上
- 一括監視・調整可能

ご用命はこちらまで ▶ **TEL.045-822-3561**

担当



**三宝精機工業株式会社**  
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地  
**TEL 045-822-3561** FAX 045-824-0151  
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com