

**SANPO SEIKI**

**n・ECO**

Press

4 2012  
月号

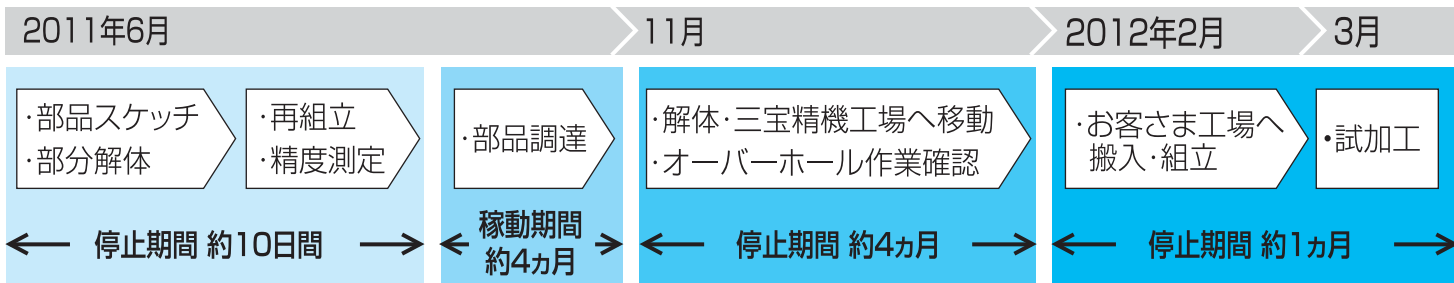


がんばろう!! 日本

## ジェットエンジン用ケース加工 スロット研削盤オーバーホール及びNCリプレース

今年3月、会社始まって以来最大となる大型工作機械のオーバーホール、NCリプレースを完了しました。オーバーホールを着手する前にお客さま工場内で解体、部品スケッチ後、使用可能な状態に再組み立てし、部品調達・図面作成などすべての準備が整った段階で再度解体して弊社工場に搬入、オーバーホール、NCリプレース作業をしました。着手から納品まで約9ヶ月ですが、スケッチ後、実作業開始までは使用可能なので、停止していたのは実質5ヶ月間ですみました。弊社では稼働ストップ期間を最小に抑えるよう配慮して大型機械のオーバーホール、NCリプレースに対応しています。

# 大型 機械



航空機関係のエンジンケース割出加工に使用される研削盤。幅7.5m、奥行10.5m、高さ5.5m



**三宝精機工業株式会社**

www.sanpo-seiki.com

# Case Study

## 遊休機械をオーバーホールして新ラインを構築し、戦力増強!

工場の隅に眠っていた自動車部品コンロッド加工用の工作機械、面を削る縦型平面研削盤と穴を加工する横型マシニングセンターの2台をオーバーホールし、新しい製造ライン構築に再利用されました。

### 事例 1

東芝機械製  
縦型平面研削盤 ロータリー研磨  
KRTC型  
●約40年使用



### 事例 2

新潟鐵工所製  
横型マシニングセンター  
PN-40  
●約35年使用



長年使用されなかった工作機械も、オーバーホールによってよみがえり、十分に活用できる場合が多々あります。廃棄処分に経費をかける前に再利用の道を考えてはいかがでしょうか。マイナスをプラスに変えて業務効率化、経費削減へつなげることもできます。NCレトロフィット、NCリプレースなどをされると、購入時を越える性能の実現も可能です。

ご用命はこちらまで ▶ **TEL.045-822-3561**

担当



**三宝精機工業株式会社**  
www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地  
**TEL 045-822-3561** FAX 045-824-0151  
E-Mail : welcome@sanpo-seiki.com