

# 第26回 日本国際工作機械見本市



## 出展のご案内

東京ビッグサイト  
東2ホール E2008

### ごあいさつ

拝啓 時下、ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。  
平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、弊社ではこのたび開催されますJIMTOF2012(第26回日本国際工作機械見本市)に出展する運びとなりました。

今回の展示会では、弊社の主力技術であります「きさげ仕上げ」によりオーバーホールした、スイス製小型精密部品用のコンパクト汎用円筒研削盤を出展いたします。

ご多忙中のところまことに恐縮に存じますが、この機会に是非ご来場賜り、基本技術を更に高めた **SANPO SEIKI** の確かな技術をご高覧いただきたくご案内申し上げます。

敬具

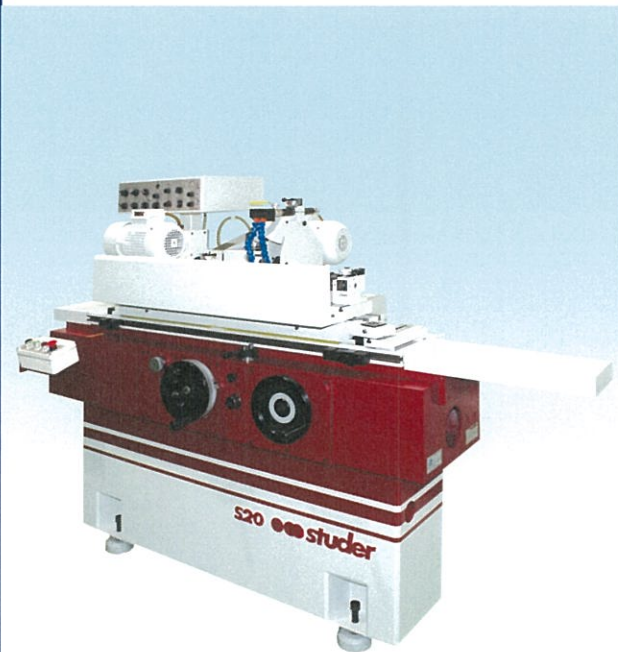
2012年10月吉日



三宝精機工業株式会社  
代表取締役 金子一彦

### 出展物

#### ◆ 小型精密部品用のコンパクト汎用円筒研削盤 ◆



スイス製の小型精密部品用コンパクト汎用円筒研削盤を、機械仕上げでは実現できない匠のなせる技「きさげ仕上げ」技術によりオーバーホールしました。

オーバーホールにより、22年間使われた機械を生まれた時の精度に蘇らせました。

#### 出展機仕様

生産国	スイス製
年式	1989年製
テーブル上の振り	100mm
心間	650mm
砥石	φ350×32mm
間口 × 奥行	2200mm×1600mm
重量	1,900kg

「きさげ仕上げ」とは・・・

摺動面等において、機械加工より更に高い精度(1~3μm)の平面を作り出す伝統技術です。

熟練者によるきさげ加工は、機械加工では得られない平面度、直角度、真直度を実現する事ができます。